



PRO CUT 4X42D

Schnitffester Handschuh aus HPPE (Hochleistungspolyethylen) mit Schaumstoff-Nitril-Beschichtung

Die nahtlosen PROCUT Schnittschutzhandschuhe von Safety Jogger garantieren eine enorme Fingerfertigkeit, Sicherheit, Griffbarkeit und Zuverlässigkeit. Sie wurden entwickelt, um unter schweren Arbeitsbedingungen maximale Festigkeit zu gewährleisten. Neben einer maximalen Schnitffestigkeit (Stufe 5) bieten diese Handschuhe hervorragenden Komfort und Fingerfertigkeit. Die ideale Lösung für Arbeiten mit Schnittrisiko.

Extrem hohe Schnitffestigkeit und hohe Fingerfertigkeit durch das 18-Gauge-Futter.

- Hohe Schnitffestigkeit mit vollem Handgelenkschutz
- Extreme Fingerfertigkeit dank des 18-Gauge-Futters
- Touchscreen-kompatibel
- DMF-frei

Leistungsstufe	4X42D
Liner	18 GAUGE HPPE
Coating	SCHAUM NITRIL
Kategorie	TSF-Touchscreen-Funktion
Größenbereich	EU 7-12
Standards	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Branchen:

Montage, Automobilindustrie, Chemische Industrie, Reinigung, Bauwesen, Lebensmittel, Logistik, Bergbau, Öl und Gas, Produktion, Einsatzkräfte



514

Leistungsstufe 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Abriebwiderstand (Durchgänge)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Schnittwiderstand (Faktor)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Reißfestigkeit (Nm)	< 10	10	25	50	75	-
d. Durchstichfestigkeit (Nm)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Schnittwiderstand bei konstanter Geschwindigkeit (Nm)	2	5	10	15	22	30

- Abriebwiderstand: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die benötigt werden, um ein Testexemplar durchzureiben.
- Schnitffestigkeit: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die nötig sind um ein Testexemplar mit konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.
- Reißfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist, ein Testexemplar zu zerreißen.
- Durchstichfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist ein Testexemplar mit einem Standarddorn zu durchstechen.
- Schnitffestigkeit nach TDM100 Test: basierend auf der Anzahl der Zyklen die erforderlich sind, um die Probe mit einer Gleitschaufel bei konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.