



ALLFLEX 4131A

Guanti di sicurezza con massima destrezza e sensibilità per le operazioni più delicate

I guanti ALLFLEX senza cuciture di Safety Jogger sono progettati per applicazioni leggere e delicate, dove la massima maneggevolezza e sensibilità sono un must assoluto. Eccellenti per assemblaggi delicati e altre manipolazioni leggere. Fodera in nylon spandex con rivestimento in nitrile nero micro-schiuma per una manipolazione precisa in condizioni di asciutto.

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| Livello di prestazione | 4131A |
| Fodera | NYLON FINEZZA 15 + SPANDEX |
| Rivestimento | SCHIUMA NITRILE |
| Gamma di dimensioni | EU 6-12 |
| Normative | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Industria, Tattico



174

Livello di prestazione 4131A

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------------------------------|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Resistenza all'abrasione (giri) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Resistenza al taglio (fattore) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Resistenza allo strappo (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Resistenza alla cucitura (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- b. Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- c. Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- d. Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- e. Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.